

05.86-0

=====

BESÄUMSCHERE MIT SCHROTTSCHEIDER (Saumstreifenzerschneider)

Technische Details:

Hersteller	RDB
Baujahr	1989
Material	Kalt- und Warmband / Aluminium / Edelstahl
Materialbreite	300 – 1.650 mm
Materialdicke	0,50 – 3,00 mm
Platzbedarf (L x B)	mm
Gewicht	to.

Ausführung Besäumschere:

- Besäumschere mit Antriebseinheit auf Grundrahmen mit angebautem DUO-Rollen-Gerüst (2 x Planhaltewalze) in die Anlage ein- und ausfahrbar
- Messerwellen – Ø 240 mm
- Messer – Ø 375 mm
- Streifenkapazität (innerhalb der Gesamtbreite) max. 5 Streifen
- Los-Lager-Seite hydraulisch ausfahrbar
- Höhenverstellung der oberen Messerwelle 2 x Spindelhubgetriebe mit elektrischem Antrieb und Messskalendrad
- Antriebs-Einheit Reduktionsverteilergetriebe
- Leistung kW

Zubehör:

- 6 Paar Flansmesser 240 / 375 x 30 mm mit beidseitigen Gummiauswerfern
- 5 Paar Stützringe 240 / 374,5 x 80 mm, in der Mitte geteilt, aus schlagzähem Kunststoff

-Seite 1 von 2-

Die technischen Angaben sind Hersteller bzw. Betreiberangaben und daher für uns unverbindlich. Irrtum vorbehalten.

05.86-0

=====

Ausführung Schrottschneider:

Hersteller	RDB
Baujahr	1989
Materialabmessungen (Gesamt-Anlage)	1.650 x 0,50 – 3,00 mm
Zugfestigkeit	max. 400 N/mm ²
Arbeitsgeschwindigkeit (ursprünglich)	max. 50 m/min.
Arbeitsrichtung (ursprünglich)	links ⇒ rechts
Anzahl – Schneid-Einheiten (Messerkopfgetriebe)	2
Anzahl – Messerköpfe (links-/rechtssteigend)	2 Paar
Anzahl – Schneidmesser	6 Stück / je Kopf
Anzahl – Einzugswalzen	2 Stück / je Kopfseite
Schrottlänge (Abschnittlänge)	ca. 120 mm
Saumbreite – max.	50 mm
Platzbedarf (L x B)	mm
Gewicht	to.

Zubehör / Beschreibung:

- Ausführung in einer stabilen Stahl-Schweißkonstruktion
 - 2 Messerkopfgetriebe mit gehärteten und geschliffenen Stirnrädern
 - Wellenlagerung in Kegelrollenlager, oben liegende Lager mit Ölschmierung
 - 2 Paar Messerköpfe, links- / rechtssteigend mit je 6 Stück Schneidmessern
 - Die oberen Messerköpfe sind zur Schnittspalteinstellung axial verschiebbar
 - 2 Stück Einzugswalzen je Kopfseite, kordiert und gehärtet.
Die beiden oberen Einzugswalzen sind dabei pneumatisch lüftbar, die unteren beiden angetrieben
 - Die Messerkopfgetriebeführungen sind einzeln auf dem Grundrahmen, über Trapez-Gewindespindeln und Drehstrom-Schneckengetriebemotor, verstellbar
 - Die Messerkopfgetriebeführungen sind aus ölgetränktem Polyamid-Gleitleisten, in spieleinstellbarer Ausführung
 - Der Antrieb beider Messerkopfgetriebe erfolgt über einen Gleichstrom-Motor, mit vorgeschaltetem Reduktionsgetriebe, über Kupplungen und einer Sechskantwelle
 - Die Messerköpfe arbeiten synchron zur Bandgeschwindigkeit. Die Schrottlänge beträgt ca. 120 mm, die max. Saumbreite beträgt 50 mm.
 - Die Saumstücke werden durch einen Führungskanal auf ein Gummi-Transportband abgeworfen. Das Gummi-Transportband hat eine Länge von 4.000 mm
- Überleittisch hydraulisch hochklappbar

-Seite 2 von 2-

Die technischen Angaben sind Hersteller bzw. Betreiberangaben und daher für uns unverbindlich. Irrtum vorbehalten.