

05.05-0

=====

LÄNGSTEILANLAGE

Technische Details:

Hersteller	BURGHARDT & SCHMIDT
Typ	M 202 / 150 S
Baujahr	1985
Nutzbreite	150 mm
Durchlassbreite	200 mm
Materialdicke	0,50 – 2,50 mm
Materialfestigkeit	bis 800 N/mm ²
Streifenbreite	mm
Coilgewicht	250 kg
Schnittgeschwindigkeit	1 – 60 m/min
Arbeitsrichtung	rechts ⇒ links
Platzbedarf (L x B)	ca. 6.000 x 4.000 mm
Gewicht	ca. 5.500 kg

Anlage bestehend aus:

● Abwickelhaspel	Fabrikat B & S, Typ 4 V/K – S
Tragfähigkeit	250 kg
Anzahl – Tragarme	4
Nutzbreite	200 mm
Spreizbereich	290 – 520 mm
Spreizung	manuell (Kegelradspreizung)
Ronden – Ø	1.000 mm
Andruckrolle	pneumatisch
● Einlauftisch	
Nutzbreite	150 mm
Zustellung	manuell
● Mehrfachstreifenschere	
Typ	M 202 / 150 S
Nutzbreite	150 mm
Durchlassbreite	200 mm
Messerwellen – Ø	80 mm
Messer – Ø	200 – 170 mm
Distanzringe – Ø	125 mm
Materialdicke	0,50 – 2,50 mm
Materialfestigkeit	bis 800 N/mm ²

- Seite 1 von 2 -

Die technischen Angaben sind Hersteller bzw. Betreiberangaben und daher für uns unverbindlich. Irrtum vorbehalten.

05.05-0

=====

Antriebsleistung 32,5 kW – GS-Nebenschlussmotor
 angebaut an Kegel-Stirnradgetriebe
 (Antrieb für Scherengerüst und Aufwickel-Einrichtung)
 Zustellung – obere Messerwelle manuell – nach Messuhr
 (Spindelhub mittels Handrad)

- Ausroll-Vorrichtung

Nutzbreite	150 mm
Durchlassbreite	200 mm
Ausrollringe – Ø	220 x 185 mm

- Randstreifenwickler und Verlegestation (pneumatisch)
 und mit 2 Konusteilen

Nutzbreite	150 mm
Aufnahme – Ø	mm

 Antrieb über Rutschkupplung von der Schere

- Aufwickel-Einrichtung

Tragfähigkeit	250 kg
Nutzbreite	150 mm
Wellen – Ø	100 mm

 Welle vorgesehen zur Aufnahme von Spulkernen
 und Trennblechen, sowie zur Aufnahme eines Haspelkopfes

Spulkernen – Ø	300 + 400 mm
Trennbleche – Ø	600 x 100 x 2 mm

 Antrieb über Kette und Rutschkupplung von der Schere

- Elektrik

- Ersatzteile Scherenmesser / Distanzringe / Trennbleche /
 Spulkerne etc.

- Schnittleistung:

15 Streifen (0,50 mm Materialstärke) 800 N/mm ²	bis 60 m/min.
15 Streifen (1,00 mm Materialstärke) 800 N/mm ²	bis 60 m/min.
10 Streifen (1,50 mm Materialstärke) 800 N/mm ²	bis 60 m/min.
10 Streifen (2,00 mm Materialstärke) 800 N/mm ²	bis 30 m/min.
7 Streifen (2,50 mm Materialstärke) 800 N/mm ²	bis 30 m/min.

**Die technischen Angaben sind Hersteller bzw. Betreiberangaben und daher für uns
 unverbindlich. Irrtum vorbehalten.**