

10.86

=====

PROFILIERANLAGE

Technische Details:

Hersteller	TACI – ARRASATE
Baujahr	1989
Bandbreite	max. 1.250 mm
Banddicke	0,50 – 1,00 mm
Coilinnen – Ø	450 – 550 mm
Coilgewicht	max. 15,0 t
Blechlänge	500 – 13.500 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min.
Arbeitsrichtung	rechts → links

Anlage bestehend aus:

- Abwickelhaspel
 Haspelkopf – Ø 500 mm
 Spreizung hydraulisch
 Automatisches Lade System für das Coil
 (Bundhubwagen hydraulisch)
- Coilöffner / Bandzentriereinrichtung / Andruckrolle / Richtmaschine
 Coilöffner hydraulisch
 Bandzentriereinrichtung hydraulisch
 Andruckrolle hydraulisch
 Andruckrollen – Ø mm
 Richtmaschine
 Anzahl – Richtrollen 18
 Richtrollen – Ø 70 mm
 Zustellung - Richtrollen hydraulisch
 Hauptmotor Hydraulik Motor
 Antriebsleistung 15 PS

- Seite 1 von 2 -

Die technischen Angaben sind Hersteller bzw. Betreiberangaben und daher für uns unverbindlich. Irrtum vorbehalten.

10.86

=====

- Profilier Einheit

Zustellung – Bandzentriereinrichtung	manuell
Anzahl – Stationen	18
Einbaubreite – Werkzeug	550 mm
Wellen-Abstand – horizontal	500 mm
Wellen-Abstand – vertikal	155 – 250 mm
Verstellbereich – obere Welle	250 – 140 mm
Verstellbereich – untere Welle	fest
Übersetzung	1 : 1,3
Antriebsleistung – Hauptmotor	50 PS
Spannung	380 – 660 V

- Trenneinrichtung (Stanze)

Mechanische Stanze mit pneumatischer Kupplung, 4-Säulen-Konstruktion, verstellbar und mit Stanzwerkzeug	
Leistung	75 t
Verstellbarkeit des Werkzeuges	250 mm
Antriebsleistung	7,5 HP
Hub	50 mm
Anzahl – Hübe / Minute	200

- Überleittisch

Blechlänge – min.	500 mm
Blechlänge – max.	13.500 mm
Stapelvorgang der Bleche	automatisch
Blech -Transport	elektrisch

- Elektrik

- Hydraulik

- Ersatzteile *nicht vorhanden*

Platzbedarf (L x B) ca. 31.550 x 3.300 mm

Anlagengewicht – komplett ca. 67 to.