

05.53-2

=====

## QUERTEILANLAGE

### Technische Details:

Hersteller	STAMCO
Baujahr	1992
Material	kalt gewalztes Stahlband, trocken, geölt, verzinkt warm gewalztes Stahlband, verzundert, trocken, gebeizt, geölt
Zugfestigkeit	max. 700 N/mm <sup>2</sup>
Materialbreite	max. 500 mm
Materialdicke	min. 0,50 mm max. 3,00 mm bei 700 N/mm <sup>2</sup> max. 4,00 mm bei 400 N/mm <sup>2</sup>
Coilgewicht	max. 8,0 to.
Coilinnen – Ø	508 / 610 mm
Coilaußen – Ø	700 – 2.000 mm
Tafellänge	min. 500 mm, max. 6.000 mm
Längentoleranzen	± 0,20 mm bis 2.000 mm ± 0,25 mm bis 2.500 mm ± 0,30 mm bis 3.500 mm ± 0,40 mm bis 5.000 mm ± 0,50 mm bis 6.000 mm
Stapelgewicht	max. 3.000 kg
Stapelhöhe	max. 500 mm mit Palette
Geschwindigkeit	max. 50 m/min.(Richtmaschine)
Arbeitsrichtung	links → rechts
Banddurchlaufhöhe	ca. 1.300 mm

- Seite 1 von 2 -

**Die technischen Angaben sind Hersteller bzw. Betreiberangaben und daher für uns unverbindlich. Irrtum vorbehalten.**

**05.53-2**

=====

**Anlage bestehend aus:**

- Bundhubwagen in L - Bauform über Flur
- Abwickelhaspel mit Andrückarm
- Coilöffner (Einführtisch) und Richteinheit mit Treiberrollen  
 Anzahl der Richtrollen 17  
 Richtrollen – Ø 50 mm
- Schlingengrube
- Zuführtisch und Seitenführung
- Walzenvorschub-Einheit
- Schere hydraulisch
- Stapeleinheit  
 Scherenhubtisch I Kurzkonstruktion  
 Scherenhubtisch II Langkonstruktion
- Pneumatik min. 5 bar
- Hydraulik ca. 80 bar
- Elektrik 380 V Drehstrom, 50 Hz  
 220 V Wechselstrom, 50 Hz  
 24 V für SPS-Steuerspannung

**Produktionsleistung:**

Tafellänge mm	Stück/min.	Geschwindigkeit m/min.
500	46	23
1.000	39	39
1.500	30	45
2.000	25	50
2.500	20	50
3.000	16,6	50
4.000	12,5	50
5.000	10	50
6.000	8,3	50

**Die technischen Angaben sind Hersteller bzw. Betreiberangaben und daher für uns unverbindlich. Irrtum vorbehalten.**